

Assa Mineral Cap Sheet 5K

Assa Base Sheet 4K

Primed Concrete Surfaces

ASSA Industrial Roofing Systems

Up to 15 years warranty



Sistema Bicapa industrial de **ASSA**. Para instalarse sobre una superficie de concreto. Sin aislación. Instalado con la técnica Adheso de **ASSA** o con soplete.

Instalación.

1. Lavar la superficie a presión. Sellar grietas con **PA-450** y malla de poliéster. Mejore las depresiones con cemento con fibra y **ASSEAL** de **ASSA**. Si usa cemento para corregir depresiones debe esperar 3 semanas que el cemento se cure. De lo contrario nivele depresiones con Bitulevel AB. Deje secar y aplique una capa de primer **PA-150** o **PA-250** a toda la superficie a razón de 500 p/c por paila de 5 galones. Deje secar por lo menos 24 horas. En ambientes húmedos use **PA-150**.

2. Instale Cant strip y pitch pocket en todas las proyecciones o anillas de seguridad. Rellene con **PA-450** y coloque una banda de la membrana base de **INDEX 4K** con refuerzo de fibra de vidrio sobre los cant strip.

3. Sobre la superficie debidamente premiada aplique una capa de **PA-580** o **PA-575** y coloque la membrana base **INDEX 4k** de **ASSA** refuerzo de fibra de vidrio. Use **PA-580** o **PA-575** a razón de 250 p/c por paila de 5 galones. Use una raspa de goma dentada. Las soldaduras entre rollos no deben tener menos de 3 pulgadas de ancho. 4 pulgadas sería ideal. Los solapes pueden ser soldados con soplete o con **PA-585**.

Opcional. Cambie la membrana base fibra de vidrio por una de poliéster reforzada en poliéster mostrada abajo en el detalle. Esto es recomendable para estructuras donde se requiere un sistema muy poderoso para asimilar los movimientos de la estructura.

4. Sobre la membrana base aplique una capa de **PA-580** o **PA-575** y coloque la membrana tope **INDEX mineral 5k** de **ASSA** con refuerzo de poliéster. Aplique no menos 4 pailas de adhesivo por cada 1,000 p/c. Use una raspa de goma dentada. Las soldaduras entre rollos no deben tener menos de 3 pulgadas de ancho. 4 pulgadas sería ideal. Los solapes pueden ser soldados con soplete o con **PA-585**.

5. Pinte solapes y áreas negras con **PA-650** de **ASSA**.

6. En lugares donde la membrana termine en una pared use un termination bar.



TECHNICAL CHARACTERISTICS								
	Standard	T	ARGO POLYESTER		MINERAL ARGO POLYESTER			ARGO/V
Reinforcement			"Non-woven" composite polyester stabilized with fibreglass		"Non-woven" composite polyester stabilized with fibreglass			Fibreglass
Mass per unit area	EN 1849-1	±10%	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²	-	-	-	3.0 kg/m ²
Mass per unit area MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	3.5 kg/m ²	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-
Roll size	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Watertightness	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa			60 kPa
• after ageing	EN 1926-1928	≥	60 kPa		60 kPa			60 kPa
Shear resistance L/T	EN 12317-1	-25%	350/250 N/50mm		-			300/200 N/50 mm
Maximum tensile force L/T	EN 12311-1	-25%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm			300/200 N/50 mm
• after ageing			-		NPD			-
Elongation L/T	EN 12311-1	-15% VA	35/40%		35/40%			2/2%
• after ageing			-		NPD			-
Resistance to impact	EN 12691 - A		700 mm		-			-
Resistance to static loading	EN 12730 - A		10 kg		-			-
Resistance to tearing (nail shank) L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N		140/140 N			70/70 N
Flexibility to low temperature	EN 1109	≥	0°C		0°C			0°C
Flow resist. at high temp.			110°C		-			110°C
• after ageing	EN 1110	≥	100°C		-			100°C
Res. to water penetration	EN 1928		-		W1			-
• after ageing	EN 1296-1928		-		W1			-
Reaction to fire Euroclass	EN 13501-1		E		E			E
External fire performance	EN 13501-5		F roof		F roof			F roof
Thermal specifications								
Thermal conductivity			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Heat capacity			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	3.90 KJ/K

Compliant with EN 13707 in terms of the resistance factor to steam penetration for reinforced polymer-bitumen membranes, the value of $\mu = 20\,000$ may be considered, unless declared otherwise.

Garantías

1. Doce (12) años de garantía limitada en mano de obra en instalaciones con soplete. Esta garantía es del contratista.
2. Quince (15) años de garantía limitada en mano de obra instalado con la Técnica Adheso de **ASSA**.
3. Garantía de **ASSA** en materiales disponible con previa solicitud. El contratista tiene que estar certificado por **ASSA** para esta garantía. Todos los materiales aquí descritos tienen que ser de **ASSA**. No está permitido cambiar ningún complemento a menos que medie una autorización escrita de **ASSA**.

Inspección. **ASSA** se compromete a realizar las inspecciones que sean necesarias siempre y cuando estas sean solicitadas con debido tiempo y que el contratista siga las instrucciones por ejemplo de esperar por estas antes de proseguir con los trabajos. Esta inspección solo es válida en proyectos industriales.

Para hacer la impermeabilización más eco amigable (Techo frio) aplique dos capas de **UltraFlex White de ASSA**. Puede elegir entre solvente o en agua. El **UltraFlex White SV** mantiene el techo más blanco por más tiempo.